

Uždaroji akcinė bendrovė „VAKARŲ CENTRINĖ LABORATORIJA“



TVIRTINU:  
Direktorius

\_\_\_\_\_  
(parašas)  
Jurgis Bražinskas

LABORATORIJOS VADYBOS SISTEMA

**LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos  
patvirtinimas**

**1 Leidimas**

K1 – 2020.04.21  
K2 – 2020.10.15  
K3 – 2020.11.11  
K4 – 2023.07.27

Įdiegiamas vietoje: \_\_\_\_\_

Įdiegtas įsakymu: Nr.97A1-02/25 2019.08.19

	<b>Pareigos. Vardas, pavardė</b>	<b>Parašas ir data</b>
<b>Parengė</b>	Vyr. suvirinimo inžinierius Rosvaldas Janušaitis	
<b>Parengė</b>	Suvirinimo inžinierius Viktor Sakovskij	
<b>Tikrino</b>	Direktorius Jurgis Bražinskas	
<b>Suderino</b>	Direktorius Jurgis Bražinskas	
<b>Suderino</b>		

Dokumentas yra UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ nuosavybė

## Turinys

1. Bendros nuostatos .....	3
2. Taikymo sritis ir atsakomybē .....	3
3. Nuorodos ir terminū paaiškinimas .....	3
4. Kvalifikacinio patvirtinimo tvarka .....	4
4.1 Kvalifikācijas reikalavimai suvirinimo darbuotojui .....	4
4.2 Paraiškos kvalifikaciniam patvirtinimui pateikimas .....	4
4.3 Paraiškos nagrinėjimas .....	4
4.4 Suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas tikrinimas.....	4
4.4.1 Suvirinimo darbuotojo praktinių įgūdžių tikrinimas .....	4
4.4.2 Suvirinimo darbuotojo profesinių žinių tikrinimas .....	5
4.5 Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas .....	6
4.6 Suvirinimo darbuotojū priežiūra .....	7
4.7 Sertifikavimo sustabdymas, panaikinimas, srities susiaurinimas ar pakartotinis sertifikavimas .....	7
4.7.1 Pakartotinis sertifikavimas .....	7
4.7.2 Sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas.....	8
4.7.3 Sertifikato galiojimo atnaujinimas .....	8
4.8 Kitū sertifikavimo įstaigū išduotū sertifikatū atnaujinimas, sertifikavimo srities išplėtimas, susiaurinimas, sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas.....	8
5. Kvalifikācijas patvirtinimo darbū apmokėjimas .....	9
6. Bendrieji VCL SSTS suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus įsipareigojimai .....	9
7. Suvirinimo darbuotojo ir pareiškėjo teisės ir pareigos.....	9
8. Kvalifikacinio patvirtinimo sertifikatū naudojimo sąlygos.....	9
9. Skundū ir apeliacijū pateikimas ir nagrinėjimas .....	10
A Priedas. Paraiškos forma .....	11
B Priedas. Pasižadėjimas.....	12
C Priedas. Sertifikatas pagal LST EN ISO 9606-1 .....	13
D Priedas. Reikalavimai egzaminavimo patalpoms ir įrangai.....	14
E Priedas. Bandymū laboratorijos įvertinimo protokolas .....	15
F Priedas. Sertifikatas pagal LST EN ISO 14732 .....	18
Procedūros keitimo duomenys .....	19
Darbuotojū supažindinimo su LVŠ 17024-1:2018 lapas .....	20

## 1. Bendros nuostatos

*Procedūra „LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos patvirtinimas“ nustato bendruosius reikalavimus VCL SSTS sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus atliekamo suvirintojų ir suvirinimo operatorių ar derintojų kvalifikacijos patvirtinimo bendrajai tvarkai, kuri parengta pagal standarto LST EN ISO/ IEC 17024 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai“.*

*Ši procedūra yra VCL SSTS sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus sertifikavimo schemos pagrindas. VCL SSTS sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius yra šios sertifikavimo schemos savininkas.*

*Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius yra VCL SSTS padalinys, kuris tiesiogiai pavaldus VCL SSTS direktoriui.*

*Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus funkcijos:*

- *Organizuoja ir atlieka suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos patvirtinimą.*
- *Supažindina pareiškėjus su sertifikavimo schema.*
- *Išduoda kvalifikacijos pažymėjimą, stabdo galiojimą, naikina galiojimo sustabdymą arba panaikina galiojimą.*
- *Tvarko kvalifikacijos pažymėjimų registrą.*
- *Savo interneto svetainėje viešai skelbia su šia procedūra susijusius dokumentus.*

## 2. Taikymo sritis ir atsakomybė

*Ši procedūra skirta suvirintojams, suvirinimo operatoriams ir derintojams, pageidaujantiems turėti kvalifikacinį patvirtinimą pagal LST EN ISO 14732, LST EN ISO 9606-1 standartus*

## 3. Nuorodos ir terminų paaiškinimas

*Taikomi naujausi nurodytų dokumentų (įskaitant visus jų keitinius) leidimai:*

*LST EN ISO/ IEC 17024 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai;*

*LST EN ISO 14732 Suvirinimo personalas. Metalinių medžiagų mechanizuotojo ir automatinio suvirinimo operatorių bei derintojų kvalifikacijos tikrinimas;*

*LST EN ISO 9606-1 Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Lydomasis suvirinimas. 1 dalis. Plienai;*

*AD 5.8 Asmenų sertifikavimo įstaigų akreditavimas. Bendrieji reikalavimai;*

*Lietuvos respublikos atitikties įvertinimo įstatymas (žin., 2011, Nr.40-1919);*

**KV** - kokybės vadovas;

**DAKVS** – darbuotojai atsakingi už kokybės vadybos sistemą;

**VCL SSTS** – UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius;

**Pareiškėjas** – suvirinimo darbuotojas, kuris pateikė prašymą leisti dalyvauti sertifikavimo procese;

**Suvirinimo darbuotojas** – suvirintojas, suvirinimo operatorius ar derintojas;

**Egzaminuotojas** – kompetentingas asmuo, galintis atlikti ir įskaityti egzaminą, kai organizuojant egzaminą reikia profesionalaus sprendimo;

**Egzaminas** - įvertinimo dalis, kuria nustatoma kandidato kompetencija vienu arba keliais būdais: raštu, žodžiu, praktiniais darbais ir stebėjimu, kaip nustatyta sertifikavimo schemeje;

**KP** – suvirinimo darbuotojo kontrolinis pavyzdys, skirtas įvertinti jo kvalifikaciją;

**SPA** – suvirinimo procedūros aprašas patvirtintas pagal galiojančius standartus.

## 4. Kvalifikācinio patvirtinimo tvarka

### 4.1 Kvalifikācijas reikalavimai suvirinimo darbuotojui

Pareiškējas turi pateikti VCL SSTS suvirinotojo specialybē patvirtinānčios dokumentus: suvirinotojo profesinio mokymo pažymėjimą ar ankstesnį kvalifikācinio patvirtinimo pažymėjimą; dokumentā, patvirtinānčią, kad yra apmokytas dirbti su elektriniais ģrankiais; dokumentā, patvirtinānčią, kad supažindintas su darbū ir priesģaisrinēs saugos taisyklēmīs. Taip pat pareiškējas (juridinis asmuo) gali pateikti dokumentā, kuriame jis patvirtina, kad suvirinimo darbuotojas atitinka nurodytas 4.1 punkto sģlygas, tuomet nebereikalaujami iš pareiškējo (juridinio asmens) pries tai minēti kiti suvirinotojo specialybē patvirtināntys dokumentai.

### 4.2 Paraiškos kvalifikāciniam patvirtinimui pateikimas

Pareiškējas turi pateikti VCL SSTS paraišģā, nurodyģā priede A ir SPA. Jai SPA nēra pateikiami, tai naudojami tipiniai VCL SSTS SPA.

*Uģ paraiškos teisingumģ atsako jģ pasirašē asmenys (fiziniu parašu ar nekvalifikuotu parašu – pridēta paraišģa prie elektroninio laišģo, kur laišģe uģrašģta vardas ir pavardē).*

### 4.3 Paraiškos nagrinējimas

*Gautus dokumentus iš pareiškējo VCL SSTS vadovas nagrinēja ir nusprendģia ar pateikti dokumentai tinkami tolimesniam ģvertinimui.*

*Jeigu pateiktoje paraišģoje trūkstā duomenū/informacijos, tai VCL SSTS vadovas gali pareikalauti papildomos informacijos arba dokumentus grģzinti pareiškējui papildymui ar pataisymui. Jeigu paraišģa atitinka nustatytus reikalavimus, tai su pareiškēju suderinama egzamino vieta, data, siunčiamā suderinimui ir patvirtinimui paslaugū sutartis, kurioje nurodyta kvalifikācinio patikrinimo kaina.*

*Tinkamai uģpildģta paraišģa yra registruojama VCL SSTS paraišģū registre.*

*Jeigu VCL SSTS neturi galimybēs atlikti kvalifikācinio patvirtinimo, tai VCL SSTS vadovas priima sprendimģ nepradēti sertifikavimo proceso ir informuoja pareiškējģ, paaiškinamos tokio sprendimo prieģastis.*

VCL SSTS ģvertina paraišģā per trīs darbo dienas nuo jos gavimo datos ir kiekvienam sertifikavimui/ paraišģai skiriamas egzaminuotojas, jei VCL SSTS turi galimybę atlikti kvalifikācinį patvirtinimģ.

*Pareiškējas turi galimybę pateikti pagrģstģ prāšģmģ specialiems poreikiams patenkinti. Šģ prāšģmģ pareiškējas turi pateikti kartu su paraišģa sertifikavimui.*

*Savo ruoģtu VCL SSTS, ģsipareigoja pareiškējui pateikusiam prāšģmģ specialiems poreikiams, racionalumo ribose, pritaikyti sertifikavimo procesģ pareiškējo specialiems poreikiams, tokiems kaip poreikis kitai kalbai, pagalba skaitant, prailģintas egzaminavimo laikas, spausdinti didelio šrifto egzaminū klausimai. Specialieji poreikiai negali būti ģgyvendinti, jei pareiškējo neģgalumas neģmanomas pagal sertifikavimo schemģ.*

### 4.4 Suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas tikrinimas

#### 4.4.1 Suvirinimo darbuotojo praktiniū ģgūdģiū tikrinimas

*Dalyvauti praktiniū ģgūdģiū tikrinime yra leidģiama tik tokiems asmenims, kuriems buvo priimtas teigiamas sprendimas dēl sertifikavimo pagal punkte 4.3 aprāšģta paraišģos nagrinējimo procesģ ir pareiškējas yra pasirašēs sutartģ dēl sertifikavimo.*

*Suvirinimo darbuotojū praktinių įgūdžių tikrinimas – sugebėjimas suvirinti KP, kuris vyksta pareiškėjo gamybos vietoje. Pareiškėjo gamybos vieta turi atitikti reikalavimus nurodytus priede D. Šis priedas D yra sutarties su užsakovu sudedamoji dalis.*

Suvirinimo darbuotojas privalo atvykti į numatytą egzamino vietą nustatytu laiku ir kartu su savimi turi turėti asmens tapatybės ir kitus dokumentus nurodytus 4.1 punkte, kuriuos turi pateikti egzaminuotojui.

Egzaminuotojas prieš egzaminą pasirašytinai supažindina suvirinimo darbuotoją su pasižadėjimu (žiūrėti priedą B) ir egzamino laikymo tvarka (*fiziniu parašu ar nekvalifikuotu parašu – pridėtas pasižadėjimas prie elektroninio laiško, kur laiške užrašyta vardas ir pavardė*).

*Egzaminuotojas atlieka egzamino vietos vertinimą pagal priedą D ir nurodo išvadą „Tinka“ ar „Netinka“ pareiškėjo gamybos vieta priede D.*

*Esant nukrypimams nuo egzaminavimo sąlygų, egzaminuotojas nurodo juos egzamino vietos vertinimo dokumente. Jai nustatomi trūkumai, tai jie turi būti pašalinami iki KP suvirinimo pradžios.*

Darbuotojas, atsakingas už darbų saugą, elektrosaugą, priešgaisrinę saugą praveda instruktažą.

Suvirinimo darbuotojas supažindinamas su SPA, kuriuo vadovaujantis privalės užvirinti KP.

Suvirinimo darbuotojui išduodami SPA, KP ruošiniai, suvirinimo medžiagos ir priskiriama suvirinimo įranga ir pagalbiniai įrankiai.

Suvirinimo darbuotojas atlieka KP suvirinimą pagal išduotą SPA ir laikantis žemiau išvardintų sąlygų:

- suvirinimo proceso metu draudžiama nuimti KP, keisti padėtį ar kitus veiksmus be egzaminuotojo leidimo;
- suvirinimo siūlėje turi būti bent vienas stabtelėjimas ir bent vienas pakartotinis lanko uždegimas virinant siūlės šaknį ir perdengimą, kuriuos būtų galima nustatyti tikrinamajame ilgyje;
- apie kiekvieną suvirintą KP suvirinimo darbuotojas turi pranešti egzaminuotojui ir gauti leidimą virinti kitą KP;
- suvirinimo darbuotojas turi teisę mechaniškai valyti suvirinimo siūlę išskyrus siūlės perdengimo sluoksnį bei pagrindinį metalą;
- esant neleistiniems defektams suvirinimo darbuotojas gali kreiptis į egzaminuotoją, dėl pakartotino KP virinimo, kur egzaminuotojas atsižvelgdamas į defekto atsiradimo priežastį gali leisti virinti naują KP;
- KP suvirinimo laikas turi būti artimas virinimo trukmei normaliomis gamybos sąlygomis;
- suvirintas KP turi būti nuvalytas nuo šlakų ir pusrų ir pateiktas egzaminuotojui.

Egzaminuotojas turi teisę sustabdyti sertifikavimą dėl netinkamų suvirinimo sąlygų (neteisinga suvirinimo padėtis, netinkamos suvirinimo medžiagos, netinkamas suvirinimo eiliškumas ir t.t.) ar netinkamos suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos (KP pervirinamas kelis kartus, sistemiški taisymai ir t.t.).

Suvirinto KP suvirinimo siūlės apžiūrimąjį įvertinimą atlieka egzaminuotojas, o kitus reikalingus ardomuosius ir neardomuosius bandymus pagal taikomą standartą atlieka pasirinktos laboratorijos.

#### **4.4.2 Suvirinimo darbuotojo profesinių žinių tikrinimas**

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas nėra privalomas, todėl jis atliekamas tik pareiškėjo pageidavimu.

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas atliekamas raštu prieš praktinį egzaminą, kur egzaminas parengtas pagal taikomų standartų rekomendacijas ir bandomus suvirinimo procesus iš

dešimties klausimų testo ir vieno teisingo atsakymo varianta pasirinkimo iš trijų galimų. Egzamino trukmė viena valanda.

Egzamino metu draudžiama naudotis telefonai ar kitais informacijos šaltiniais.

*Profesinių žinių patikrinimo klausimynas yra paruoštas prisilaikant standarto LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732 priedo B rekomendacijų. DAKVS kartą per pusmetį atnaujina klausimynus ir nustato naujo klausimyno galiojimo terminą. Konkretūs testo klausimai nėra skelbiami.*

Profesinių žinių patikrinimo rezultatas teigiamas, kai suvirinimo darbuotojas surenka ne mažiau nei 7 balus – vienas teisingas atsakymas lygus vienam balui. Surinkus mažiau nei 7 balus profesinių žinių tikrinimo egzaminas laikomas neišlaikytas ir pakartotinis sertifikavimas galimas ne anksčiau nei po penkių darbo dienų.

Profesinių žinių tikrinimo įvykdymas yra nurodytas suvirinimo darbuotojo sertifikate.

*Išlaikius ar neišlaikius profesinių žinių egzamino leidžiama virinti KP bandinį. Neišlaikius profesinių žinių egzamino išduodamas sertifikatas, kur nurodoma, kad profesinės žinios netikrintos (žiūrėti punktą 4.5).*

#### 4.4.3 KP bandymai

*Po bandinio užvirinimo egzaminuotojas atlieka pradinę apžiūrimąją kontrolę pagal standartus LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732.*

*Sekantys ardomieji ir neardomieji bandymai, įskaitant apžiūrimąją kontrolę, pagal standartų LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732 reikalavimus atliekami laboratorijose pagal akredituotus bandymo metodus; jei galimybės nėra, atliekamas laboratorijos vertinimas pagal klausimyną priedas E. Vertinimą atlieka sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas iki bandymų atlikimo (mažiausiai kartą metuose).*

*Ardomųjų ir neardomųjų bandymų kontrolės rezultatai nurodomi paraiškos įvertinimo formoje.*

*Kontrolės rezultatai saugomi pagal procedūrą VCL SSTS 17024-2 Įrašų ir dokumentų valdymas.*

#### 4.4.3 Egzaminavimo veiklos duomenų analizė

*Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas ne rečiau nei kartą į metus atlieka egzaminavimo duomenų analizę (pvz. profesinių žinių testo išlaikymo procentas, atskirų klausimų išlaikymo procentas, kontrolės nepraėjusių bandinių skaičius, nukrypimų nuo egzaminų sąlygų skaičius) ir duomenis pateikia vadovybės analizėje. Vadovybės analizės metu priimami veiksmai dėl egzaminavimo veiklos gerinimo.*

### 4.5 Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas

*Remdamasis tik informacija surinkta per sertifikavimo procesą t. y. suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos tikrinimo praktinių įgūdžių ir profesinių žinių tikrinimo (jai buvo pageidautas) egzaminų rezultatais, egzaminuotojo išvada ir paraiškos dokumentais, sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas priima sprendimą dėl suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos (arba paskirtas nešališkas egzaminuotojas).*

*Sprendimą priimanti asmuo turi būti kompetentingas ir nešališkas. Dėl sertifikavimo sprendimą priimantis asmuo, taip pat neturi būti dalyvavęs kandidato mokyme ar egzamine.*

*Sprendimo rezultatai yra dokumentuojami – pildoma paraiškos įvertinimo forma. Kriterijai dėl pirminio sertifikavimo: sertifikatas yra išduodamas remiantis bandymų laboratorijos ir egzaminatoriaus išvadomis; profesinių žinių rezultatas neįtakoja sertifikato išdavimo proceso –*

*neišlaikius profesinio žinių testu, bet gavus teigiamas bandymų laboratorijos ir egzaminuotojo išvadas vis tiek yra išduodamas sertifikatas, kur nurodoma, kad profesinės žinios netikrintos.*

*Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius neperduoda sprendimo dėl sertifikavimo suteikimo, pakartotinio sertifikavimo, sertifikavimo srities išplėtimo ar susiaurinimo, sustabdymo arba panaikinimo funkcijos.*

*Esant teigiamam sprendimui egzaminuotojas parengia sertifikatą (gali būti išduodami keli sertifikatai, nes tai priklauso nuo suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos apimties), kurį patvirtina sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas (sertifikatų pavyzdžiai pateikti Priede C ir F). Sertifikatai yra išduodami tik pagal standartų LST EN ISO 14732 punkto 5.3 a arba b tipo ir LST EN ISO 9606-1 punkto 9.3 a arba b tipo (sertifikatai nėra išduodami pagal standartų LST EN ISO 14732 punkto 5.3 c tipo ir LST EN ISO 9606-1 punkto 9.3 c tipo reikalavimus). Suvirinimo darbuotojo sertifikato įsigaliojimo data yra sprendimo dėl sertifikavimo priėmimo data. Galiojimo terminas nustatomas pagal KP suvirinimo datą.*

*Siekiant išvengti klastojimo rizikos sertifikatas rengiamas su VCL SSTS logotipu ir ženklinamas įmonės spaudu.*

*Išduoti sertifikatai registruojami sertifikatų registre, kur sertifikato originalas atiduodamas užsakovui, o skanuota versija saugoma VCL SSTS serveryje.*

*Esant neigiamam sprendimui yra laikoma, kad egzamino pareiškėjas neišlaikė, o VCL SSTS suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius pareiškėjo nesertifikuoja, pažymėjimas neišduodamas. VCL SSTS suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius informuoja pareiškėją raštu arba kitomis priemonėmis.*

#### **4.6 Suvirinimo darbuotojų priežiūra**

Esant teigiamiems kvalifikacijos tikrinimo rezultatams, suvirinimo darbuotojas pasirašo pasižadėjimą (Priedas B), kuriame įsipareigoja laikytis sertifikavimo sąlygų, įsipareigoja laikytis suvirinimo darbuotojui keliamų reikalavimų ir atlikti suvirinimo darbus kvalifikacijos patvirtinimo intervalo ribose (kitu atveju sertifikavimo įstaiga gali sustabdyti arba atšaukti sertifikato galiojimą).

*Suvirinimo darbuotojo priežiūrą taip pat atlieka darbdavys, kuris privalo kaupti dokumentus (neardomos ir ardomos kontrolės protokolus) apie konkretaus suvirinimo darbuotojo atliktus suvirinimo darbus ir jų kokybę. Šių dokumentų pagrindu kas 6 mėnesiai darbdavys patvirtina sertifikato galiojimą ir atlieka įrašus sertifikate.*

#### **4.7 Sertifikavimo sustabdymas, panaikinimas, srities susiaurinimas ar pakartotinis sertifikavimas**

##### **4.7.1 Pakartotinis sertifikavimas**

Sertifikato galiojimo laikas priklauso nuo pareiškėjo pasirenkamo sertifikato galiojimo laikotarpio ir taikomo standarto sąlygų, su sąlyga, kad darbdavys patvirtina, kad suvirinimo darbuotojas dirbo pagal kvalifikacijos sritį (žiūrėti punktą 4.6).

Suvirinimo darbuotojo sertifikatas gali būti pratęstas pagal ankstesnį patvirtinimo intervalą, laikantis taikomo standarto reikalavimų. Tokiu atveju pareiškėjas kartu su paraišką (žiūrėti priedą A) VCL SSTS turi pateikti:

- pageidaujama pratęsti sertifikatą;
- SPA, pagal kuriuos atlikti suvirinimo darbai;
- paskutinių 6 mėnesių laikotarpio bandymų protokolus.

Suvirinimo darbuotojo sertifikatas pratęsiamas, jeigu tenkinamos šios sąlygos:

- suvirinimo darbuotojas nuolat atliko suvirinimo darbus pagal turimą kvalifikaciją, bet ne su ilgesne nei 6 mėnesių pertrauka;

- visi įrašai sertifikate ir įrodymai, naudojami sertifikatui pratęsti, yra pagrįsti ir atsekami pagal suvirinimo darbuotoją (pvz. vardas, pavardė ar identifikacinį žymenį, kuris suteikiamas konkrečiai aptariamam suvirinimo darbuotojui) ir turi būti pateiktas naudojamas gamyboje ir kuo remiantis buvo suvirintos konkrečios jungtys SPA (SPA turi būti sudaryti ir patvirtinti tinkamai pagal galiojančius standartus);
- suvirinimo darbuotojo sertifikate yra darbdavio įrašai, spaudai ir patvirtinantys kvalifikaciją kas 6 mėnesius;
- įrodymai, naudojami kvalifikacijos tikrinimui pratęsti, yra neardomieji ar ardomieji bandymai, padaryti ne mažiau nei kaip 2 siūlėms per paskutinius 6 mėnesius;
- neardomųjų ar ardomųjų bandymų protokoluose yra informacija, kad suvirinimo darbuotojas išpildė pradinio bandymo sąlygas, išskyrus storį ir išorinį vamzdžio skersmenį;
- suvirinimo siūlių kokybė tenkina reikalavimus, nurodytus taikomame standarte;
- suvirinimo darbų kokybę patvirtinantys bandymų protokolai atitinka jiems keliamus reikalavimus;
- suvirinimo darbuotojas vykdė ir nepažeidė pasižadėjimo sąlygų.

Už pateiktų dokumentų teisingumą atsako pareiškėjas.

Pratęstas sertifikatas išduodamas ne vėliau kaip per 10 darbo dienų nuo paraiškos pateikimo datos. Nepratęsus sertifikato, pareiškėjas informuojamas raštu apie neigiamo sprendimo priežastis. Su pareiškėju aptariami tolimesni sertifikavimo veiksmai pagal 4.4 ir 4.5 punktus.

#### **4.7.2 Sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas**

Suvirinimo darbuotojo sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas jeigu gaunama informacija ir įsitikinama netinkamu sertifikato naudojimu ar pasižadėjimo nesilaikymu.

*Sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas pagal punktą 4.5.*

Sertifikato galiojimas sustabdomas laikotarpiui, kol bus išsiaiškinta situacija ir priimtas sprendimas sertifikatai palikti galioti ar panaikinti jo galiojimą.

Sertifikato galiojimas gali būti panaikintas:

- jei sustabdžius sertifikatai ir išsiaiškinus situaciją priimtas sprendimas panaikinti sertifikato galiojimą;
- jei pats suvirinimo darbuotojas raštu kreipėsi dėl sertifikato panaikinimo;
- jei pagal priežiūros rezultatus darbdavys sustabdė suvirinimo darbuotojo veiklą;
- esant didesnei nei 6 mėnesių darbo pertraukai;
- esant neigiamiems suvirinimo siūlių kokybės rezultatams.

#### **4.7.3 Sertifikato galiojimo atnaujinimas**

Sustabdyto ar panaikinto sertifikato atnaujinimas galimas tik atlikus suvirinimo darbuotojo kvalifikacinį tikrinimą.

#### **4.8 Kitų sertifikavimo įstaigų išduotų sertifikatų atnaujinimas, sertifikavimo srities išplėtimas, susiaurinimas, sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas**

*Kitų sertifikavimo įstaigų išduoti sertifikatai gali būti pratęsti tik iš naujo atlikus suvirinimo darbuotojo sertifikavimo pagal 4.4 ir 4.5 punktus.*

*Kitų įstaigų sertifikuotų darbuotojų sertifikavimo priežiūra neatliekama, sritys nesiaurinamos. Sertifikavimo sritis gali būti išplėsta tik atlikus suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos tikrinimą pagal 4.4 ir 4.5 punktus*



## 5. Kvalifikācijas patvirtinimo darbu apmokējimas

Kvalifikācijas patvirtinimo izlaidas pareiškējas apmoka pagal pateiktā saskaitā faktūru.

## 6. Bendrieji VCL SSTS suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas skyriaus īsipareigojimai

VCL SSTS suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas skyriaus īsipareigoja:

- atlikti suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimā vadovaujantis taikomais standarts ir suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas patvirtinimo procedūra laikantis nešališkuma ir objektyvuma;
- pareiškējams paaīskinti taikomū standartū reikalavimus;
- laikytis konfidencialuma īsipareigojimū;
- laikytis sertifikavimo īstaigai reikalavimū;
- VCL SSTS egzaminuotojas turi dalyvauti sertifikavimo proceso metu.

## 7. Suvirinimo darbuotojo ir pareiškējo teisēs ir pareigos

Suvirinimo darbuotojo ir pareiškējo teisēs ir pareigos yra šios:

- pareiškējas gali kreiptis ī VCL SSTS suvirinimo tehnoloģiju laboratorijā visais su suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimu susijusiais klausimais, informācijas apie kvalifikācijas patvirtinimo rezultatus ir priimtū sprendimū priežastis;
- suvirinimo darbuotojas īsipareigoja laikytis pasižadējimo (Priedas B) reikalavimū;
- pareiškējas turi teisē kreiptis ī VCL SSTS suvirinimo tehnoloģiju laboratorijā dēl suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas patvirtinimo sertifikato sustabdymo ar atšaukimo, uż kurio kvalifikācijas patvirtinimā ir priežiūru pareiškējas yra atsakingas;
- kvalifikācijas tikrinimo metu suvirinimo darbuotojas privalo pateikti egzaminuotojui asmens tapatybē patvirtinantī dokumentā su nuotrauka;
- VCL SSTS suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas ir pareiškējo atsakomybē ir īsipareigojimai numatyti sutartyse.

## 8. Kvalifikācijas patvirtinimo sertifikatū naudojimo sąlygos

Kvalifikācijas patvirtinimo sertifikatū bendrosios naudojimo sąlygos yra šios:

- pareiškējas privalo nutraukti naudojimąsi sertifikatu, jai pasibaigēs sertifikato galiojimo terminas, sustabdytas ar panaikintas sertifikato galiojimas;
- nesinaudoti sertifikavimu tokiu būdu, kuris diskredituotū VCL SSTS ir nedaryti jokiu klaidinančiu pareiškimū apie sertifikavimą;
- suvirinimo darbuotojo sertifikatas gali būti naudojamas tik kartu su informacija apie sertifikatu sritī;
- *Dabartiniai „VCL SSTS“ ženklai ir logotipai yra „VCL SSTS“ įmonės logotipas ir unikalus VCL SSTS asmenų sertifikavimo logotipas. Bet koks VCL SSTS prekinio ženklo naudojimas ar vartojimas, dēl ko bus suklaidinti sertifikavimo schemas vartotojai arba sertifikavimo schemas savininkas, bus imamasi teisiniu veiksmu.*

*Apie bet kokius piknaudžiavimus pažymėjimais, firminiais pavadinimais, ženklais (įskaitant akreditacijos ženklus) ar logotipais, kurie pasirodys, kad yra pažeidžiantys įstatymus, bus pranešta darbdaviui, o tam tikrais atvejais, teisėtvarkos institucijoms.*

- pareiškėjui pažeidus bendrąsias sąlygas VCL SSTS turi teisę sustabdyti sertifikato galiojimą a 

K4
----

  
panaikinti sertifikatą.

## 9. Skundų ir apeliacijų pateikimas ir nagrinėjimas

9.1 Pareiškėjas, nesutinkantis su sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus sertifikavimo veikla, išvadamis ar sprendimais, gali pateikti skundą arba apeliaciją sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriui arba UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ vadovybei.

9.2 Apeliacijų tvarka aprašyta dokumente „Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus apeliacijų procedūra LVS-17024-04:2020“. Dokumentas įkeltas į UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ internetinį tinklą nuoroje „Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus apeliacijų procedūra LVS-17024-04:2020“.

9.3 Pareiškėjų skundų registracijai laboratorijoje užvestas žurnalas 97A1-017, sunumeruotais lapais, surištas ir užantspauduotas UAB „VCL SSTS“ antspaudu. Gautus skundus užregistruoja ir patikrina ar jis susijęs su sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus veikla sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas. Jai skundas pagrįstas, tai jį nagrinėja sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas ir numato veiksmus, kurių reikia imtis. Atlikti veiksmai dokumentuojami ir supažindinami darbuotojai. Visi skundai priimami laboratorijos darbo metu.

Prašymo, pateikto paštu, elektroniniais ryšiais ar įteikto asmeniškai, priėmimo faktas patvirtinamas raštu, ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo prašymo užregistravimo VCL SSTS dienos išsiunčiant prašymo priėmimo faktą patvirtinančią Pažymą apie priimtus dokumentus, kurios forma patvirtinta Asmenų prašymų nagrinėjimo ir jų aptarnavimo viešojo administravimo institucijose, įstaigose ir kituose viešojo administravimo subjektuose taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2007 m. rugpjūčio 22 d. nutarimu Nr. 875 (Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2017 m. lapkričio 15 d. nutarimo Nr. 933 redakcija), priede.

VCL SSTS internetiniame tinklalapyje pateiktas adresas, telefonai, faksas, el. pašto adresas. Gauti skundai turi būti išnagrinėti per 20 darbo dienų nuo jų gavimo. Jeigu skundo nagrinėjimas susijęs su komandiruotėmis į bandymo objektą ar kitomis organizacinėmis priemonėmis, dėl kurių atsakymo pateikimas klientui gali užsitęsti ilgiau kaip 20 dienų, laboratorijos direktorius per 15 darbo dienų nuo skundo gavimo turi teisę pratęsti šį terminą dar iki 10 darbo dienų, apie tai informuojant pareiškėją.

Atsakymas į skundą parengiamas 2 egzemplioriais, vienas išsiunčiamas klientui, vienas lieka VCL SSTS.

Nesutikus dėl skundų nagrinėjimo jis gali būti apskųstas apeliacine tvarka, toliau sprendžiant ginčą dėl pretenzijos teisme.

Kartą metuose sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus vadovas analizuoja skundus ir teikia informaciją vadovybės vertinamojoje analizėje.

Skundų priėmimo ir nagrinėjimo tvarka, aprašyta šioje procedūroje, yra viešai skelbiama VCL SSTS internetinėje svetainėje.

Paraiškos forma

UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius Minijos g.180, LT-93269 Klaipėda, tel.:+37046483666, el. paštas vcl@wsy.lt

Paraiška Nr.:

Data:

patikrinti ir patvirtinti suvirinimo darbuotojų kvalifikaciją pagal:

LST EN ISO 9606-1\*

LST EN ISO 14732 \*

Eil. Nr.	Pareiškėjo vardas, pavardė	Gimimo vieta, data, gyv. vietos adresas	Darbdavio (įmonės, organizacijos) pavadinimas	Sertifikavimo pobūdis*			Sertifikavimo schema: a – 3/6 metalai; b – 2/3 metalai*	Profesinių žinių tikrinimas*	Suvirinimo procesas	Gaminio tipas (P plokštė ar T vamzdis)	Sūtitės tipas (BW ar FW)	Pagrindinio metalo grupė/-ės	Suvirinimo medžiagos grupė	Suvirinimo medžiaga (žymėjimas)	Suvirinamų detalių matmenys, (t, s, Ø)	Suvirinimo padėtis	Suties detalės	Apsauginės dujos	SPA Nr.	Pagaiduojama sertifikavimo data	Darbuotojo identifikavimas (jai taikoma)	Pateikti darbuotojo kvalifikacijų patvirtinamųjų dokumentai **
				Kvalifikacijos tikrinimas	Kvalifikacinis perlaikymas	Pratęsimas																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1																						
2																						
3																						
4																						
<b>Pastabos:</b>				<b>Pareiškėjas patvirtina:</b>																		
* pasirinkimą pažymėti simboliu X;				- visi suvirinimo darbuotojai yra apmokyti dirbti su elektriniais įrankiais, supažindinti su darbų saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis, jų sveikatos būklė tinkama dirbti suvirinimo darbuotojais;																		
** pildo UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus darbuotojai.				- susipažinęs su VCL pateikta asmenų sertifikavimo tvarka ir įsipareigojį jos laikytis;																		
				- turi galimybę teikti pagrįstą prašymą specialiesiems poreikiams patenkinti;																		
				- sutinka pateikti visą įvertinimui reikalingą informaciją ir visa teikiama informacija yra teisinga.																		

Pareiškėjas:

\_\_\_\_\_ (parašas, vardas, pavardė, telefonas, įmonė)

Darbdavio atstovas:

\_\_\_\_\_ (parašas, vardas, pavardė, telefonas, įmonė)

Paraišką priėmė ir įvertino (įvertinimas - tinkama/netinkama)\*\*:

\_\_\_\_\_ (parašas, vardas, pavardė)

Paraiškos įvykdymui paskirtas asmuo\*\*:

\_\_\_\_\_ (data; parašas; paskirto asmens vardas ir pavardė)

**Pasižadējimas**

Aš \_\_\_\_\_ **īsipareigoju:**

- egzamino metu laikytis egzamino, darbu saugos, elektroaugos, darbo higienos ir priēšgaisriniū reikalavimū;
- neplatinti konfidencialios egzaminū informācijas bei laikytis sūžiningumo reikalavimū egzamino metu;
- suvirinimo darbus vykdyti sertifikato patvirtinimo ribose;
- kaupti ir saugoti darbu kokybē patvirtinančius dokumentus, nurodytus standartuose LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1;
- ne rečiau kaip kas 6 mėn. pateikti sertifikata darbdaviui ar darbuotojui atsakingui už suvirinimo darbu koordinavimą, kad parašu patvirtintu, kad suvirinimo darbuotojo darbas atitinka LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1 reikalavimus;
- VCL SSTS suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus reikalavimu pateikti sertifikata bei darbu kokybē patvirtinančius dokumentus ar jų kopijas;
- pateikiant paraiškā suvirinimo darbuotojo sertifikato pratēsimui, pateikti sertifikata ir bandymū dokumentus, nurodytus LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1;
- nenaudoti informācijas klaidingai.
- *nesinaudoti sertifikatu sustabdžius ir nutraukus sertifikato galiojimā;*
- *neteikti nuorodū į sertifikavimą;*
- *laikytis sertifikavimo schemas reikalavimų.*

**Man yra žinoma, kad:**

- VCL SSTS suvirinimo technologijū laboratorijos skyrius turi teisē atšaukti sertifikato galiojimā – viešai paskelbti apie sertifikato sustabdymā ar panaikinimą, jei sertifikatas yra naudojamas neteisingai ar buvo pateikti klaidingi duomenys;
- *galima pateikti apeliacijas dėl VCL SSTS suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus priimto sprendimo trisdešimt dienū laikotarpyje, kur skundai pateikiami raštu (skundū ir apeliacijū pateikimas ir nagrinėjimas aprašytas viešai skelbiamoje procedūroje LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimas);*
- sertifikatas galioja tik kvalifikācijas patvirtinimo ribose.

Sutinku, kad išduotas VCL SSTS suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus sertifikatas būtų skelbiamas viešai.

Suvirinimo darbuotojas:

\_\_\_\_\_  
(parašas, data)

**Sertifikatas pagal LST EN ISO 9606-1**



Minijos st. 180, LT-93269  
Klaipėda, Lithuania  
Email: vc1@wsy.lt  
Tel.: +37046483666



**Suvirintojo kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas Nr. 2024/  
Welder qualification test certificate**

Žymėjimas (-ai) / Designation: **LST EN ISO 9606-1 138 T/P FW FMI M t6.3/20 D88.9 PH ml**

SPA nuoroda / WPS - Reference:

Suvirintojo vardas, pavardė / Welder name and surname:

Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identification:

.....

Identifikavimo metodas / Method of identification:

Pasas / Passport

Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

Darbdavys / Employer

Kodas/ bandymo standartas / Code/ testing standard:

LST EN ISO 9606-1:2017

Profesinių žinių patikrinimas / Job Knowledge:

Ne/ No

Taip/ Yes

Papildomas kampinės siūlės bandymas / Supplementary fillet weld test:

Ne/ No

Taip/ Yes

Kvalifikacijos tikrinimo kintamieji Weld test details	Kontrolinis pavyzdys Test piece		Kvalifikacijos ribos Range of qualification:
	A	B	
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es) Pernešimo būdas / Transfer mode Gaminto tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or tube) Siūlės tipas / Type of weld Medžiagos grupė (-ės) / Material group(s) Suvirinimo medžiagos grupė/ tipas / Filler material group(s) Suvirinimo medžiagos žymėjimas / Filler material designation Apsauginės dujos / Shielding gas Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity Medžiagos storis (mm) / Material thickness (mm) Įvirinimo gylis / Deposited thickness (mm) Išorinis vamzdžio skersmuo / Outside tube diameter (mm) Suvirinimo padėtis / Welding position Siūlės elementai / Weld details			

Kontrolės tipas Type of test	Atlikta ir priimta Performed and accepted	Neatlikta Not tested	Vieta/ Place: Klaipėda, Lietuva Egzaminuotojas/ Examiner: IWE Tautrimas Plaušinis Suvirinimo data/ Date of welding: 2024-08-08 Galioja iki/ Validity until: 9.3 b) 2027-08-07 Išdavusi įstaiga/ Issuing body: UAB Vakarų centrinė laboratorija, Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius Išdavimo data/ Date of issue: 2024-09-06 Išdavė/ Issued by: IWE Aurimas Pranaitis Parašas/ Signature:
Apžiūrinimoji / Visual Radiografinė / Radiographic Ultragarsinė / Ultrasonic Laužimas / Fracture Lenkimo / Bend Tempimo / Tensile Makroskopinis / Macroscopic			V.A.

Darbdavio/koordinatoriaus/eksperto galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėn. (pagal 9.2 p.) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examining body for the following 6 months (refer to 9.2)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Eksperto ar tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal 9.3b p.) Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

## Reikalavimai egzaminavimo patalpoms ir įrangai

### Reikalavimai patalpoms:

- Patalpos turi būti pritaikytos suvirinimo darbų atlikimui ir atitikti galiojantiems darbų saugos, priešgaisrinės saugos ir higienos normų reikalavimus. Pareiškėjo įmonė turi turėti darbų saugos ir priešgaisrinės saugos instrukcijas ir jomis vadovautis.
- Kiekvienam numatomam egzaminuoti darbuotojui turi būti suteikta atskira darbo vieta, apsauganti darbo vietą ir virinamą KP nuo kenksmingų aplinkos veiksnių, o kitus egzamine dalyvaujančius asmenis – nuo elektros lanko spinduliavimo, metalo pūslų, kibirkščių ir kitų pavojų.
- Egzaminuojamų darbuotojų skaičius priklauso nuo įrengtų darbo vietų skaičiaus.

### Reikalavimai įrangai:

- Pareiškėjas egzaminu metu turi pateikti suvirinimo, terminio apdirbimo įrangą, pagalbinės priemonės bei įrankius numatytam ir suderintam pagal SPA suvirinimo procesui atlikti.
- Kiekvienam suvirinimo procesui skirta suvirinimo, terminio apdirbimo įranga, pagalbinės priemonės ir įrankiai turi būti techniškai tvarkingi, suvirinimo įranga turi atitikti saugumo reikalavimus ir užtikrinti reikalingų darbinių parametrų uždavimą, kontrolę, tolygų išlaikymą ir veikimą.
- Kiekviena darbo vieta privalo būti aprūpinta: • suvirinimo įranga, skirta naudojamam suvirinimo procesui; • suvirintojo apsauginiu skydeliu su šviesos filtru (filtro tamsumo Nr. atitinkamai pagal suvirinimo būdą); • skaidraus stiklo apsauginiais akiniais; • KP tvirtinimo įtaisais, užtikrinančiais reikiamą suvirinimo padėtį ir saugų virinamą KP įtvirtinimą. Tvirtinimo būdas neturi sukelti papildomų sunkumų, išskyrus sąlygas numatytas norminiuose teisės aktuose arba standartuose; • surinkimo, centravimo įrenginiu; • kampine šlifavimo mašinėle su abrazyviniu diskeliu; • rankine dilde; • suvirintojo kirstuku; • plieninės vielos šepėčiu.

Paraiškos Nr.: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Įmonė: \_\_\_\_\_

Adresas: \_\_\_\_\_

Išvada: \_\_\_\_\_

**BANDYMU LABORATORIJOS ĮVERTINIMO PROTOKOLAS\* Nr. \_\_\_\_\_**Pirminis patikrinimas  Periodinis patikrinimas **1. Bandymų laboratorija**

- 1.1 Įmonės pavadinimas:  
1.2 Laboratorijos pavadinimas  
1.3 Laboratorijos adresas ir telefonas:

**2. Atsakingi vadovai:**

- 2.1 Bandymų laboratorijos vadovas  
Vardas, pavardė:  
Pareigos:  
2.2 Atsakingas už kokybės vadybos sistemą:  
Vardas, pavardė:  
Pareigos:

Laboratorija akredituota:

Taip  akreditavimo pažymėjimo Nr.: \_\_\_\_\_  
Ne

**Laboratorijos įvertinimas:****1. Vertinami metodai:**

Regimoji kontrolė		Radiografinis tyrimas		Ultragarsinis tyrimas	
Storio matavimas		Lenkimas		Tempimas	
Laužimas		Smūginis tūsumas		Mikrostruktūra	
Makrostruktūra		Cheminė analizė		Bandymas skverbikliais	

**2. Specialistai:**

Bandymų metodai	Specialistų skaičius	Kvalifikacijos lygis	Įvertinimas*: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
<b>Neardomieji bandymai:</b>				
Regimoji kontrolė				
Radiografinis tyrimas				
Ultragarsinis tyrimas				
Storio matavimas				
<b>Ardomieji bandymai:</b>				
Lenkimas				
Tempimas				
Laužimas				
Smūginis tūsumas				
Mikrostruktūra				
Makrostruktūra				
Cheminė analizė				

\* vertinama ar laboratorijoje dirba kompetentingi specialistai, turintys galiojančius kvalifikacijos patvirtinimo pažymėjimus ir reikalaujamą bandymams atlikti kvalifikacijos lygį; atliekami darbai yra apskaitomi ir galima nustatyti laboratorijos ir jos darbuotojų patirtį.

### 3. Bandymų įranga

Bandymų metodai	Įrenginių skaičius	Tinkamumo patikrinimo dokumentas (taip/ne)	Įvertinimas*: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
<b>Neardomieji bandymai:</b>				
Regimoji kontrolė				
Radiografinis tyrimas				
Ultragarsinis tyrimas				
Storio matavimas				
<b>Ardomieji bandymai:</b>				
Lenkimas				
Tempimas				
Laužimas				
Smūginis tūsumas				
Mikrostruktūra				
Makrostruktūra				
Cheminė analizė				

\* vertinama ar yra tinkama bandymų įranga, įranga tinkamai prižiūrima, bandymų įranga turinti matavimo funkcijas yra kalibruota ir turi sieties patvirtinimą; jei naudojama programinė įranga, ji turi būti įteisinta

### 4. Papildoma įranga

Pavadinimas	Įrenginių skaičius	Įvertinimas: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Rentgeno juostų peržiūros įrenginys			
Bandinių paruošimo įranga			

### 5. Laboratorijos organizacinė struktūra, patalpos, dokumentacija

Kokybės sistemos elementas	Aprašyta dokumentuose (taip/ne)	Įvertinimas: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Atsakomybė už bandymų rezultatus			
Įrašų atsekamumas			
Vadovybės ir darbuotojų atsakomybė			
Nepriklausomumas			
Nešališkumas			
Laboratorijos patalpų ir darbo vietų tinkamumas bandymams, pavyzdžių bei rezultatų saugojimas			
Laboratorijos bandymų metodus reglamentuojantys dokumentai (standartai, metodikos ir pan.)			
Dokumentų valdymo procedūros			
Protokolai, atitiktis LST EN ISO/IEC 17025 reikalavimams			
Dalyvavimas tarp laboratoriniuose lyginimuose			



**Išvados:**

Laboratorija atitinka reikalavimus	<input type="checkbox"/>
Nustatytos neesminės neatitiktys. Galima atlikti bandymus Laboratorija pašalinus neatitiktis (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole).	<input type="checkbox"/>
Nustatytos esminės neatitiktys. Bandymų laboratorijoje atlikti negalima (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole). Laboratorija turi pateikti ir realizuoti korekcinų veiksmų planą. Gavus pranešimą apie pašalintas neatitiktis turi būti atliekamas pakartotinis laboratorijos vertinimas.	<input type="checkbox"/>
Laboratorija neatitinka reikalavimų ir bandymų atlikti negalima. (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole).	<input type="checkbox"/>

Priedai:

Pastabos:

Data:

Vertinimą atliko:

\_\_\_\_\_

Pareigos

\_\_\_\_\_

Parašas

\_\_\_\_\_

Vardas, Pavardė

Laboratorijos atstovas:

\_\_\_\_\_

Pareigos

\_\_\_\_\_

Parašas

\_\_\_\_\_

Vardas, Pavardė

Pastaba: vertinimas atliktas tik sutarties tikslu ir nėra sertifikavimas arba akreditavimas.

## Sertifikatas pagal LST EN ISO 14732



Minijos st. 180, LT-93269  
Klaipėda Lithuania  
Email: vcl@wsy.lt  
Tel.: +37046483666

## Suvirinimo operatorių/derintojų kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas Nr. 2019/XX

## Welding operators and weld setters qualification test certificate

SPA nuoroda / WPS - Reference: 971-3640  
Suvirinimo operatoriaus/derintojo vardas, pavardė/  
Welding operator/ weld setter name and surname: .....  
Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identification: 219-01-1  
Identifikavimo metodas / Method of identification: Pasas / Passport  
Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: 2019-01-01 Lietuva  
Darbdavys/ Employer: UAB „Vakarų centrinė laboratorija“  
Kodas/ bandymo standartas / Code/ testing standard: LST EN ISO 14732:20113;  
Funkcinis žinių patikrinimas / Functional knowledge test:  Ne/ No  Taip/ Yes  
Profesinių žinių patikrinimas / Job Knowledge:  Ne/ No  Taip/ Yes  
Eksperto ar tikrinimo įstaigos Nr./ Examiner or examining body Reference No. 142175174

Kvalifikacijos tikrinimo detalės Weld test details	Kontrolinis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification:
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	121	121
Suvirinimo įrenginys / Welding equipment	Esab A6	Esab A6
Suvirinimo įranga / Welding unit	Esab A6	Esab A6
Informacija apie mechanizuotą suvirinimą/ Details for mechanized welding		
Apžiūrinimas tikrinimas (ne tiesioginis) / Visual control (remote)	Tiesioginis/ direct	Tiesioginis/ direct
Automatinė lanko ilgio kontrolė / Automatic arc length control	Taip/ yes	Taip/ yes
Apsauginės dujos / Shielding gas	Ne/ no	Ne/ no
Automatinis jungčių sekimas / Automatic joint tracking	Taip/ yes	Taip/ yes
Suvirinimo padėtis / Welding position	PA	PA
Vienos eigos ar kelių eigų technologija / Single run or multi run	Vienos eigos/ single run	Vienos eigos/ single run
Suvirinimo padėliukas / Material tacking	Ne/ no	Ne/ no
Lydisis intarpas / Coprsumable insert	Ne/ no	Ne/ no
Informacija apie automatizuotą suvirinimą/ Details for automatic welding		
Sekimo jutiklis / Joint sensor	-	-
Lanko kontrolės jutiklis / arc sensor control	-	-
Vienasluoksnė/ daugiasklaidinė/ single run or multi run technique	-	-
Suvirinimo įrangos tipas / Type of welding unit	-	-

Kvalifikacija patvirtinta pagal The qualification is based on	
LST EN ISO 15614	<input type="checkbox"/> Ne/ No <input checked="" type="checkbox"/> Taip/ Yes
LST EN ISO 15613	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes
LST EN ISO 9606	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes
Gamybos bandymas/ production test	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes
Kvalifikacija patvirtinta pagal išvadas Nr/ Results of the qualification test see documents No	

Vieta/ Place: Klaipėda  
Egzaminuotojas/ Examiner: IWE, IWI Rosvaldas Janušaitis  
Suvirinimo data/ Date of welding: 2018-xx-xx  
Galioti iki/ Validity until: 5.3b 2021-xx-xx  
Išdavusi įstaiga/ Issuing body: UAB Vakarų centrinė laboratorija  
Išdavimo data/ Date of issue: 2018-xx-xx  
Išdavė/ Issued by: Jurgis Bražinskas  
Parašas/ Signature:

Darbdavio/koordinatoriaus/eksperto kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėn. (pagal 5.3c p.) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examining body for the following 6 months (refer to 5.3c)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Eksperto ar tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 3 metams (pagal 5.3b p.) Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 3 years (refer to 5.3b)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

**Procedūras keitimo duomenys**

Keitimas		Pakeisto teksto vieta (skyrus, poskyris, punkto) pavadinimas
Numeris	Tvirtinimo data	
K1	2020-04-21	Atlikti pakeitimai punktuose 1; 3; 4.3; 4.4; 4.5; 4.5; 4.6; 4.7; 8; 9 ir prieduose B, D ir E.
K2	2020-10-15	Papildyta nauju punktu 4.8 dėl kitų sertifikavimo įstaigų išduotų sertifikatų atnaujinimo, sertifikavimo srities išplėtimo, susiaurinimo, sertifikavimo sustabdymo ir panaikinimo; atnaujintas A priedas.
K3	2020-11-11	Pakoreguotas 1 ir 3 punktas – pašalinta PED direktyva; papildytas 4.2, 4.4 ir 4.5 punktas; atnaujintas A, B, C, D ir F priedai.
K4	2023-07-27	Papildytas punktas 3 – patikslinta kas yra pareiškėjas ir standartų leidimai; papildytas 4.5 punktas dėl c standarto tipo sertifikatų; papildytas A priedas (paraiškos forma); papildytas B priedas (pasižadėjimas); papildytas punktas 9 – patikslinta tvarka. Suvienodintas tekstas: „VCL SSTS sertifikavimo skyriaus“ tekstas pakeista į „VCL SSTS sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius“; „Egzaminatorius“ pakeistas į „egzaminuotojas“
K5	2024-10-08	Atnaujinti: A priedas; C priedas; 3; 4.4.3;

**Darbuotoju supāžinidimo su LVS 17024-1:2018 lapas**

Eil. Nr.	Vardas, pavardē	Pareigos	Parašas	Susipažinimo data