

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS Nr. LA.01.089

Nacionalinis akreditacijos biuras patvirtina, kad

atitinka

UAB „Vakarų centrinė laboratorija“

LST EN ISO/IEC 17025:2018

juridinio asmens pavadinimas: UAB "VAKARŲ CENTRINĖ LABORATORIJA"
juridinio asmens kodas: 142175174

reikalavimus

ir yra kompetentinga vykdyti:

metalo gaminių neardomuosius ir mechaninius bandymus, darbo vietų ir aplinkos fizikinių veiksnių parametrų tyrimus

Žemiau pateikiama akreditavimo sritis yra neatskiriama šio akreditavimo pažymėjimo dalis. Veiklos vykdymo vietų adresai nurodyti akreditavimo srityje

Atitikties vertinimo įstaiga akredituota nuo: **2008-06-18**

Pažymėjimas išduotas / galioja nuo: **2025-02-19**

Dėstoma versija patvirtinta: **2025-02-19**

Pažymėjimas galioja iki: **2028-05-28**

Direktorė



DĀLIA BALEŽENTĖ

Pažymėjimas gali būti pakeistas, jo galiojimas sustabdytas arba panaikintas Nacionalinio akreditacijos biuro sprendimu. Informacija apie galiojančių akreditavimo pažymėjimų duomenis skelbiama interneto svetainėje nab.lrv.lt.





AKREDITAVIMO SRITIS

UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, akredituota LST EN ISO/IEC 17025:2018 atitikčiai

Veiklos vykdymo vietos adresas:

Minijos g. 180, LT-93269 Klaipėda

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Neardomieji bandymai			
Metalo konstrukcijos, kaldinti plieno gaminiai ir virintinės metalų jungtys	Išorės defektai	LST EN ISO 17637:2017	Apžiūrinimasis tikrinimas (VT)
		LST EN ISO 17638:2017	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
		LST EN ISO 3452-1:2021	Bandymai skverbikliais (PT)
	Vidaus ir išorės defektai	LST EN ISO 17636-1:2022	Radiografiniai bandymai (RT)
		LST EN ISO 17636-2:2022	
		LST EN ISO 5579:2014 A ir B klasė	
		LST EN ISO 17640:2019	Ultragarsiniai bandymai (UT)
		LST EN 10160:2001	
		LST EN ISO 20601:2019	Automatizuota ultragarsinė kontrolė fazuotomis gardelėmis (PAUT)
		LST EN ISO 13588:2019	
LST EN ISO 16809:2019	Ultragarsinis storio matavimas (UTth)		
Cheminių elementų masės procentinė dalis	LST EN ISO 15549:2019	Bandymai sūkurinėmis srovėmis (ET)	
	LST EN ISO 17643:2016		
Virintinės metalų jungtys	Nesandarumas	LST CR 10320:2006	Optinės emisijos spektroskopija (OES)
		ISO 17054:2010	Rentgeno fluorescencinė spektrometrija (XRF)
		LST EN 10315:2006	Sandarumo bandymas pripūtimo būdu
		LST EN 1593:2001/ A1:2004, 9.2.1 p. LST EN 1779:2001/ A1:2004 lentelė A.2, skiltis C.2	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
		LST EN 1593:2001/ A1:2004, 9.2.2 p. LST EN 1779:2001/ A1:2004, lentelė A.2, skiltis C.3	Sandarumo bandymas burbulų išskyrimo būdu
Mechaniniai bandymai			
Metalai ir virintinių metalų jungtys	Vikerso kietis (HV)	LST EN ISO 9015-1:2011 LST EN ISO 6507-1:2023, išskyrus H priedą	Kietumas pagal Vikersą (HV)
	Takumo riba; Stiprumo riba; Santykinis pailgėjimas; Santykinis ploto sumažėjimas.	LST EN ISO 6892-1:2020 (Metodas B)	Tempimo bandymas
	Stiprumo riba	LST EN ISO 4136:2022	Skersinio tempimo bandymas
Virintinės metalų jungtys	Išorės defektai	LST EN ISO 5173:2023	Lenkimas tarp dviejų atramų
	Vidaus ir išorės defektai	LST EN ISO 17639:2022	Metalografinis (makroskopinis ir mikroskopinis) tyrimas
	Vidaus defektai	LST EN ISO 9017:2018	Laužimo bandymas
Metalai, lydiniai, virintinių metalų jungtys	Absorbuota smūgio energija KV ₂ ; KU ₂	LST EN ISO 148-1:2017 LST EN ISO 9016:2022	Šarpio smūginio tašumo bandymai. Nestandartinė bandymų temperatūra: (-80 ÷ 20) °C
Aplinkos fizikinių veiksnių tyrimai			
Apšvieta darbo aplinkoje	Dirbtinis apšvietimas patalpose ir išorėje: apšvietos lygis	HN 98:2014 LVS-F 7.2-01:2023	Natūriniai matavimai
	Natūralus apšvietimas patalpose: natūralios apšvietos koeficientas		Skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus
Darbo vietos triukšmo ekspozicija	Kasdienio triukšmo ekspozicijos lygio vertė, L _{EX,8} Didžiausias akimirkinis C – svertinis garso slėgio lygis, L _{p,Cpeak} .	LST EN ISO 9612:2009, išskyrus 10 ir 11 sk.	Ekspertinis skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus
Pramoninių objektų spinduliuojamas triukšmas	Ekvivalentinis garso slėgio lygis (L _{AeqT}). Didžiausias garso slėgio lygis (L _{AFmax})	LST ISO 1996-2:2017, išskyrus 7.2 sk., 7.3 sk., 7.4 sk.	Ekspertinis skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus

Akreditavimo pažymėjimas pasirašytas kvalifikuotu elektroniniu parašu kaip Nacionalinio akreditacijos biuro direktoriaus įsakymo, kuriuo jis patvirtintas, priedas

ACCREDITATION CERTIFICATE

No. LA.01.089

Lithuanian National Accreditation Bureau hereby certifies that

complies with the requirements of

JSC „Vakarų centrinė laboratorija“

LST EN ISO/IEC 17025:2018

legal entity: UAB "VAKARŲ CENTRINĖ LABORATORIJA"
legal entity code: 142175174

and is competent to perform:

non-destructive and mechanical testing of metal products, research of workplace and environmental physical factor parameters

The scope of accreditation below is an integral part of this certificate. Locations of the conformity assessment body are specified in the scope of accreditation

Initial accreditation date: **2008-06-18**

Certificate issued / valid since: **2025-02-19**

Version of: **2025-02-19**

Expiry date: **2028-05-28**

Director



DĀLIA BALEŽENTĒ

The certificate may be changed, its validity suspended or withdrawn by the decision of the National Accreditation Bureau. Information on the actual data of accreditation certificates may be verified at nab.lrv.lt



SCOPE OF ACREDITATION

JSC „Vakarų centrinė laboratorija“, accredited in accordance with **LST EN ISO/IEC 17025:2018**

Location

Minijos g. 180, 93269 Klaipėda

Materials or products tested	Component, parameter or characteristic to be tested	Reference number of the document specifying test methods, clause (if relevant)	Techniques, methods and/or equipment used (where appropriate)
Non – destructive testing			
Metal construction, forged steel and welded metal joints	External defects	LST EN ISO 17637:2017	Visual inspection (VT)
		LST EN ISO 17638:2017	Magnetic particle tests (MT)
		LST EN ISO 3452-1:2021	Penetrant testing (PT)
	Internal and external defects	LST EN ISO 17636-1:2022	Radiographic tests (RT)
		LST EN ISO 17636-2:2022	
		LST EN ISO 5579:2014 A and B class	
		LST EN ISO 17640:2019	Ultrasonic testing (UT)
		LST EN 10160:2001	
		LST EN ISO 20601:2019	Ultrasonic testing- use of automated phased array technology (PAUT)
		LST EN ISO 13588:2019	
LST EN ISO 16809:2019	Ultrasonic thickness measurement (UTth)		
Mass percentage of chemical elements	LST EN ISO 15549:2019; LST EN ISO 17643:2016	Eddy current testing (ET)	
	LST CR 10320:2006	Optical emission spectroscopy (OES) X-ray fluorescence spectroscopy (XRF)	
	ISO 17054:2010 LST EN 10315:2006		
Welded joints of metals	Leakage	LST EN 1593:2001/ A1:2004, 9.2.1 p.; LST EN 1779:2001/ A1:2004 table A.2, section C.2	Leak test by inflation
		LST EN 1593:2001/ A1:2004, 9.2.2 p.;	Leak test by bubble separation

Materials or products tested	Component, parameter or characteristic to be tested	Reference number of the document specifying test methods, clause (if relevant)	Techniques, methods and/or equipment used (where appropriate)
		LST EN 1779:2001/ A1:2004, table A.2, section C.3	
		Mechanical testing	
Metals and welded joints of metals	Vickers Hardness (HV)	LST EN ISO 6507-1:2023, except annex H LST EN ISO 9015-1:2011	Vickers Hardness HV
	Yield strength; Tensile strength; Elongation after fracture; Reduction of area.	LST EN ISO 6892-1:2020 (Method B)	Tensile test
	Tensile strength	LST EN ISO 4136:2022;	Transverse tensile test
Welded joints of metals	External defects	LST EN ISO 5173:2023	Bending on two supports
	Internal and external defects	LST EN ISO 17639:2022	Metallographic (macroscopic and microscopic) examination
	Internal defects	LST EN ISO 9017:2018	Fracture test
Metals, alloys, welded metal joints	Absorbed impact energy KV ₂ ; KU ₂	LST EN ISO 148-1:2017; LST EN ISO 9016:2022	Charpy pendulum impact test. Non-standard test temperature: (-80 ÷ 20) °C
Physical factors of the environment researches			
Artificial and natural lighting in workplaces	Illuminance level of artificial lighting	HN 98:2014 LVS-F 7.2-01:2023	Physical measurements and calculation based on measurement results
	Natural light coefficient		
Acoustic noise in the workplace	Total 8h daily exposure value; Daily exposure value for work operation; Maximum instantaneous sound pressure level.	LST EN ISO 9612:2009, except sections: 10, 11	Expert calculation based on the results of field measurement
Environmental noise (industrial objects)	Equivalent continuous sound pressure level; Maximum sound pressure level.	LST ISO 1996-2:2017, except sections: 7.2, 7.3, 7.4	Field measurements of sound pressure levels. Calculations based on the results of short-term field measurements

Note. In case of any discrepancies, ambiguities or disputes regarding the subject matter content between the English and Lithuanian versions of the document, the Lithuanian version shall prevail.

The accreditation certificate is signed with a qualified electronic signature as an attachment to the order of the Director of the National Accreditation Bureau, by which it was approved